

Gamme complète
longueur de tournage max. de 24 m



Le commande CNC avancée et sophistiquée
type 800 offre un vaste spectre de possibilités
d'usinage.



- Machine avec 2
tours
- 1000 mm
- Longueur de
tournage de
24 m
- 1000 mm - max. 2000 mm
- Longueur de tournage 10 - 20 m

SPOT-CLIENT



Polydec SA
Rte de Longeau 18
CH-2504 Biel/Bienne

www.polydec.ch

Située dans l'arc jurassien, région qui a vu naître l'industrie suisse du décolletage de précision, Polydec SA est spécialisée dans le micro-décolletage depuis bientôt 30 ans. Elle réalise de très petites pièces allant d'un diamètre de 0.05 à 4.00 mm et d'une longueur maximale de 50 mm. Certifiée ISO 9001, ISO/TS 16949, ISO 14001 et OHSAS 18001, non seulement elle attache une attention particulière à la qualité de ses produits, mais également au bien-être de ses collaborateurs et à l'environnement.

Sa première clientèle étant issue principalement de l'industrie automobile, Polydec SA va investir dans le développement de ses propres systèmes de vision contrôlant les grandes séries à 100%. Le but de cette démarche était de garantir le zéro défaut. L'objectif 0 PPM (nombre de défauts par million de pièces) est un critère incontournable dans la sous-traitance automobile. Aujourd'hui Polydec SA produit annuellement 250 mio. de micro-axes pour les moteurs pas-à-pas utilisés dans les tableaux de bord. Elle équipe plus de cinq voitures sur dix, ce qui fait d'elle le leader mondial dans ce marché.

L'entreprise a également introduit un système de

contrôle automatisé basé sur un système de gestion ERP. Entièrement développée et programmée en interne, cette solution logicielle permet de coordonner et gérer de manière efficace toutes les tâches quotidiennes des différents départements. Toutes les opérations réalisées au sein de l'entreprise sont ainsi maîtrisées afin de respecter dans le moindre détail les exigences des clients. Cette organisation rigoureuse est fortement appréciée et a vite trouvé sa place dans d'autres secteurs!

L'ensemble de ces éléments et son large savoir-faire dans l'usinage de microcomposants ont permis à Polydec SA de s'implanter dans les industries horlogère et électronique. Pour répondre aux hautes exigences de cette nouvelle clientèle, l'entreprise

s'est équipée entre autres de tours automatiques Tsugami P03. Polydec SA fournit de grands noms dans l'horlogerie de luxe. Elle usine également des pointes de test pour tester les semi-conducteurs. Avec un diamètre extérieur de $\leq 0,3$ mm et un diamètre intérieur de 0,25 mm, il en résulte une dimension de parois de 0,025 mm, soit la moitié de l'épaisseur d'un cheveu. Certaines pièces peuvent atteindre un diamètre de moins de 0.2 mm.



La philosophie de Polydec SA va au-delà de la simple production... elle recherche constamment à repousser les limites du "techniquement faisable" en accordant une attention soutenue à l'évolution des technologies mais aussi à la formation. Les performances de ces dernières années ont été réalisées grâce aux compétences et à l'investissement permanent de quelques cinquante collaborateurs. Consciente de ce facteur, Polydec SA accorde un soin particulier à l'atmosphère de travail. Elle favorise la transparence et le dialogue au sein de son équipe, éléments qu'elle estime essentiels pour la réussite.

Claude Konrad



Technologie de
finishing avancée

Okamoto

AERO LAP

Le système de finition avancée AERO LAP permet d'obtenir un fini impeccable de pièces usinées, un processus de finishing de haute précision de haute vitesse, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision.

Le système de finition avancée AERO LAP permet d'obtenir un fini impeccable de pièces usinées, un processus de finishing de haute précision de haute vitesse, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision.

Le système de finition avancée AERO LAP permet d'obtenir un fini impeccable de pièces usinées, un processus de finishing de haute précision de haute vitesse, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision, un processus de finishing de haute précision pour les pièces de haute précision.